



PROMOTIVE BLUE

Principales ventajas

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con una demanda de energía estándar
- Su tecnología de equipamiento original (OE) mejorada y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 3 y resistencia a las vibraciones V2)

Para más información, visite www.varta-automotive.com

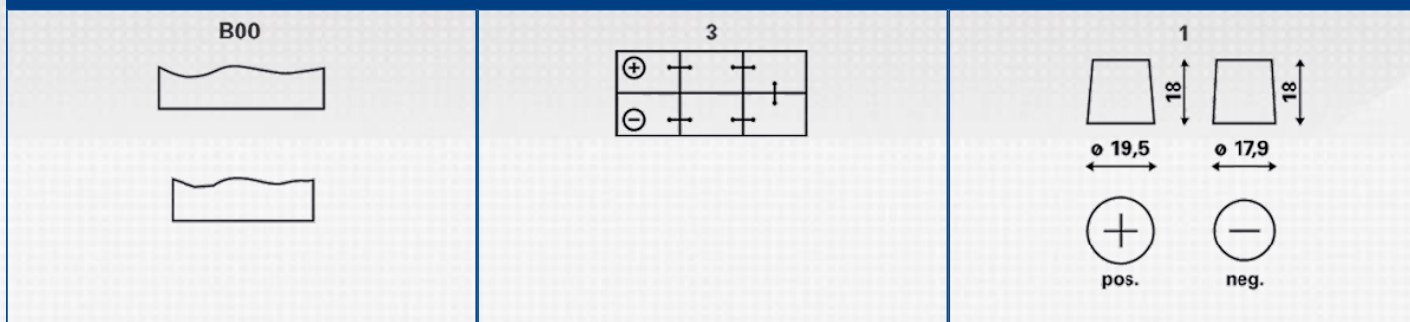
INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	670 103 100
N° artículo:	670 103 100 A73 2
Referencia Comercial:	M8
Código de barras:	4016987128862
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	21

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B00
Capacidad de batería [Ah]:	170	Esquema:	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1000	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	513	Tamaño de la carcasa:	B
Ancho [mm]:	223	Peso llena y cargada (kg):	44,200
Altura [mm]:	223		

PLANOS



Características	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
N.º de tipos de batería	2	3	5	36
Función primaria	Arranque del motor y altas demandas de energía, incluida función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
Tecnología	EFB	Inmersión convencional	Inmersión convencional	Inmersión convencional
Aleación de la rejilla	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio
Resistencia a las vibraciones	Norma EN V4	Norma EN V3	Norma EN V2	Norma EN V1
Nivel de calidad	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
Consumo de agua	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Muy bajo